

# 京都市産技研ゼーゲルからオルトンコーンへの移行時における注意点

## ■京都市産技研ゼーゲルとオルトンコーンの代替用参考データ（計測：京都市産技研）

SK-No.	各ゼーゲル錐溶倒温度 (100°C/h)	
	京都市産技研 ゼーゲル	オルトン コーン
4a		1179°C
5a		1207°C
6a		1211°C
7	1183°C	1232°C
8	1198°C	1252°C
9	1211°C	1271°C
10	1232°C	1290°C
11	1253°C	1301°C
12	1290°C	1324°C
13	1311°C	
14	1331°C	

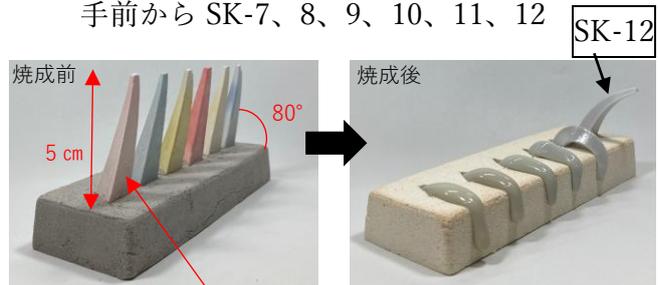
溶倒温度を参考に、値の近い番手が代替品の目安となります。

(例) 京都市産技研ゼーゲル **SK-12** は溶倒温度が 1290°C、この溶倒温度に近いオルトンコーンは **No.10** であり、これが代替品となります。

### 【京都市産技研ゼーゲル（参考）】

80° 傾けて、高さ 5 cm で台座へ固定。

手前から SK-7、8、9、10、11、12



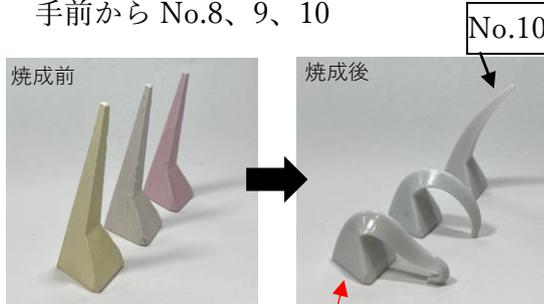
No.刻印面側に倒れる

### 【オルトンコーン自立型（Self-Supporting Cones）】

そのまま置くだけで使用できます。

焼成後、棚板に付かない様ご注意ください。

手前から No.8、9、10



溶けて棚板に付きます！  
アルミナを塗ったハマなどの上に置いてください

### 【オルトンコーン台座型（Large Cones）】

台座に差し込んで使用します。

差し込む方向にご注意ください。

手前から No.8、9、10

No.刻印面は裏面（見えていない面）



穴の位置

※同じ番手でも自立型と台座型とでは倒れ方が異なる場合があります。

※代替品を使用の際は、従来品が無くなる前に同じ窯で焼成して、倒れ方を比較してください。

## ■お問い合わせ

(地独)京都市産業技術研究所 産業技術支援センター 高石・岡崎

TEL：075-326-6100（代表） FAX：075-326-6170

Mail: tojiki@tc-kyoto.or.jp

お困りごとはございませんか？お気軽にご相談ください！

＼京都市産技研 HP／



＼研修事業紹介 HP／



YouTube 公開しています♪

＼PR 動画／



＼研修事業／

