



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201417735 A

(43)公開日：中華民國 103 (2014) 年 05 月 16 日

(21)申請案號：102139678

(22)申請日：中華民國 102 (2013) 年 11 月 01 日

(51)Int. Cl.：

*A44B19/26 (2006.01)*

*A44B19/34 (2006.01)*

*A45C13/00 (2006.01)*

*A45C3/00 (2006.01)*

*C08K7/02 (2006.01)*

(30)優先權：2012/11/05

世界智慧財產權組織

PCT/JP2012/078634

(71)申請人：京都市(日本) CITY OF KYOTO (JP)

日本

Y K K 股份有限公司(日本) YKK CORPORATION (JP)

日本

(72)發明人：仙波健 SENBA, TAKESHI (JP)；北川和男 KITAGAWA, KAZUO (JP)；伊藤彰浩

ITOU, AKIHIRO (JP)；水本和也 MIZUMOTO, KAZUYA (JP)

(74)代理人：詹銘文；葉璟宗

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：10 項 圖式數：4 共 39 頁

(54)名稱

扣接構件以及扣接構件的製造方法

FASTENING MEMBER AND METHOD FOR MANUFACTURING FASTENING MEMBER

(57)摘要

提供一種扣接構件，其為包含纖維素纖維的原料的成形品，經微纖維化的上述纖維素纖維分散於熱可塑性樹脂中而成為原料，上述熱可塑性樹脂的熔點為 150°C~200°C，且在將熱可塑性樹脂與纖維素纖維的合計質量%設為 100 質量%時，上述纖維素纖維的質量%為超過 20 質量%且未滿 60 質量%。在將熱可塑性樹脂與纖維素纖維的合計質量%設為 100%時，宜為於上述原料中包含 30 質量%以上且 50 質量%以下的質量%的上述纖維素纖維。